

ACRYL SEIDENCOLOR

Colore satinato acrilico, Prodotto per interni ed esterni idrosolubile, ad effetto satinato, con rinforzo a base di PU



CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Il prodotto è inodore, resistente all'aderenza da contatto, resistente alla lucidatura, privo di ingiallimento e dotato di elevata capacità coprente, perfetta applicazione ed eccellente copertura degli angoli. Soddisfa le misure di riferimento di EN 71, parte 3, sicurezza dei giocattoli. Il prodotto è adatto al legno, come ad esempio gli intradossi dei soffitti, i rivestimenti, le persiane a battenti, portoni, recinti, finestre, tralici e rimesse da giardino e barche ecc., componenti in ferro con trattamento antiruggine, come ad esempio ringhiere, impianti di riscaldamento dell'acqua calda e a vapore (fino a 80 °C), lamiere zincate, come ad esempio grondaie, portoni di garage, ecc., alluminio, plastica dura, come ad esempio PVC duro, ABS ecc. Vernice colorata idrosolubile a base di acrilato con rinforzo a base di PU.

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

COLORE

Bianco e colorato nelle tonalità RAL a seconda della scheda cromatica e della vernice di base.

SFUMATURE DI COLORE

Applicare al massimo il 5% dei concentrati delle sfumature di colore. È possibile miscelare tra loro i prodotti o la vernice base con Color-System Jansen.

APPLICAZIONE

Pennello: utilizzare solo pennelli con setole di plastica.

Rulli: utilizzare rulli in mohair a pelo corto.

Spray: diluire il prodotto con un massimo di 10% di acqua.

PULIZIA ATTREZZI

Effettuare la pulizia quanto più presto possibile utilizzando acqua.

STOCCAGGIO

Conservare in luogo fresco, asciutto e privo della formazione di ghiaccio. Richiudere con cura e ripiegare correttamente le confezioni a strappo.

RESA INDICATIVA

10 - 12 m²/l circa a seconda della base

CONFEZIONI

(125 ml di tonalità cromatiche in base alla scheda specifica), 375 ml, 750 ml, 2,5 l

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Valore limite UE del prodotto (cat. A/d): 130 g/l COV (2010). Il prodotto contiene max. 100 g/l COV.

SPECIFICHE TECNICHE DEL PRODOTTO

SPESSORE	1,000 – 1,250 g/cm ³ circa a seconda delle tonalità di colore
BASE LEGANTE	Dispersione di acrilato
ESSICCAZIONE	(23 °C con umidità relativa dell'aria del 60%) Prodotto fuori polvere: 2 - 4 ore circa Riverniciatura dopo 6 - 8 ore Accessibilità dopo 3 giorni circa
LIVELLO LUCENTEZZA	Effetto satinato
VISCOSITÀ	Il prodotto è tixotropico e pronto per l'uso.
DILUENTE	Utilizzare acqua. Non utilizzare solventi organici.
TEMPERATURA DEL TRATTAMENTO	Per l'oggetto e l'aria circostante è prevista una temperatura superiore a +5 °C. In presenza di temperature inferiori a + 5°C e/o umidità dell'aria superiore all'80% si può compromettere la formazione della pellicola.
CODICE PRODOTTO	M – LW 01
BASE PIGMENTI	Diossido di titanio, pigmenti colorati

DESCRIZIONE TECNICA DELLA LAVORAZIONE

Preparazione della base:

La base deve essere stabile, asciutta, pulita e priva di sostanze residue (olio, grasso, cera).

Applicare la mano di fondo sul legno grezzo da interni con fondo multiuso acrilico Jansen. Uniformare le irregolarità con il mastice Ahrweilit Jansen. Distribuire la mano di fondo sul legno grezzo per esterni se necessario con il trattamento protettivo per legno Jansen / Woodprimer (prestare attenzione al foglio d'istruzioni tecnico). La verniciatura tampone viene eseguita con fondo multiuso acrilico non diluito. Eliminare la ruggine dal ferro, pulirlo e distribuire una o due mani di trattamento antiruggine. Risciacquare le plastiche dure, come resopal, bachelite, PVC duro, ecc. con nitrodiluyente (definire la reazione corrosiva applicando il prodotto su una superficie di prova). Se il diluyente è compatibile con la plastica, pulire tutta la superficie trattandola con il diluyente, quindi trattare con la carta vetrata. Definire l'adesione del colore satinato acrilico con alcune applicazioni di prova. Controllare l'adesione delle vernici precedenti utilizzando un campione di griglia e trucioli (VOB, parte C, DIN 18363). Smerigliare e pulire i trattamenti precedenti intatti. Rimuovere senza lasciare residui le verniciature precedenti che si sfogliano e risultano danneggiate.

Carteggiare l'alluminio e pulirlo (vedere BFS 6) e verniciare immediatamente. Sgrassare le basi in zinco per immersione in un agente imbibente ammoniacale (vedere il foglio d'istruzioni BFS 5). Rimuovere senza lasciare residui dei prodotti di corrosione biancastri. Successivamente applicare 1-2 mani del colore satinato acrilico Jansen con il pennello.

La preparazione della base e la realizzazione delle operazioni di verniciatura devono soddisfare lo stato dell'arte corrente di scienza e tecnica. Per questo motivo, prestare attenzione anche ai fogli d'istruzioni BFS e VOB, parte C, DIN 18363 operazioni di pittura e verniciatura.

Applicazione della vernice:

Il colore satinato acrilico Jansen è un prodotto pronto per l'uso. In caso di necessità si consiglia di definire l'aggiunta di acqua sull'oggetto. A seconda della base, applicare una o due mani di colore satinato acrilico Jansen senza diluirlo.

Applicare una mano di prova prima del trattamento.

Marchatura:

Prestare attenzione alla scheda tecnica di sicurezza aggiornata disponibile in internet all'indirizzo www.jansen.de.

INFORMAZIONI APPLICAZIONE



Tipo	Aggiunta di acqua	Pressione materiale (quantità)	Pressione dell'aria (quantità)	Ugello	Marcatur a pistole
XVLP	10%	4 - 6	60-80%	S.4.1	Giallo
Aircoat	10%	200 bar	2 bar	411	///
Airless	10%	230 bar	///	410	///

Filtro pistola: bianco (50 Masch)



Tipo	Aggiunta di acqua	Pressione materiale (quantità)	Pressione dell'aria (quantità)	Ugello
Easymax WP II	0%	10	///	309
Aircoat	0%	140 bar	1 bar	310
Airless	0%	220 bar	///	310

Filtro pistola: 100 Masch
Controllo del filtro ogni 4 ore d'esercizio

Tipo	Aggiunta di acqua	Pressione materiale (quantità)	Pressione dell'aria	Ugello
Alta pressione	5%	///	3 - 5 bar	1,8 - 2,0 mm
Finecoat	5%	///	0,48 bar	1,8 mm

Le precedenti tabelle sono state realizzate in condizioni di laboratorio. Per le superfici di dimensioni superiori è necessario prevedere l'impiego di eventuali ugelli con fori più grandi e/o angoli di spruzzatura più ampi. È necessario eseguire una prova sull'oggetto interessato.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le specifiche tecniche sono state organizzate in base alle più avanzate soluzioni tecniche. Tuttavia è necessario escludere eventuali obblighi nei confronti della validità generale dei singoli suggerimenti dato che l'applicazione e i metodi di lavorazione non rientrano nella sfera di competenza della ditta produttrice e la conformazione di diverso tipo delle basi richiede l'adattamento della procedura operativa agli aspetti specialistici ed artigianali. I suggerimenti non sollevano i clienti da eseguire in modo autonomo una verifica dell'idoneità dei prodotti della ditta fornitrice nei confronti della destinazione d'uso prevista assumendosi le proprie responsabilità. Trovano applicazione le "Condizioni generali di consegna e pagamento del settore delle vernici" nell'ambito del suggerimento approvato dall'antitrust tedesco in data 11 luglio 2003. Con la pubblicazione del presente foglio d'istruzioni, tutti i precedenti fogli d'istruzioni del presente prodotto risultano nulli.

P. IVA: DE147923895