

ISO-MALERVORLACK

Vernice preparativa per imbiancatura ISO



CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

ISO-MALERVORLACK è un prodotto per interni, Colore bianco, ottimo riempimento, straordinaria adesione alle mani precedenti. Il prodotto garantisce buone capacità riempitive e proprietà isolanti in abbinamento a vernice per porte Rapid ISO-TLR su sostanze lignee, tinteggiature ad acqua e coloranti idrosolubili di vecchie colle per impiallacciate. Assicura un'eccellente applicazione, è ad asciugatura rapida, permette un'adesione straordinaria alle mani precedenti ed è idrosolubile. Essendo caratterizzato dalla tecnologia a resine alchidiche poliuretaniche, è adatto a verniciature complesse ed inodore. Vernice di fondo idrosolubile a base di resine alchidiche modificate. Riverniciatura con vernice per porte Rapid ISO-TLR, verniciatura tampone con capacità riempitive su legno e metallo con mano di fondo.

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

COLORE

Bianco

PULIZIA ATTREZZI

Effettuare la pulizia immediatamente dopo l'impiego utilizzando acqua e sapone. Effettuare operazioni di pulizia ad intervalli regolari in caso di impiego prolungato ed interruzioni degli interventi. Non lasciare asciugare il colore. SR-Plus (detergente spray) Jansen è la soluzione ideale per la pulizia di materiali precedentemente essiccati.

APPLICAZIONE

Pennello: utilizzare solo pennelli con setole di plastica.

Rulli: utilizzare rulli in mohair a pelo corto per completare l'applicazione.

Spray: diluire il prodotto con un massimo di 10% di acqua.

L'additivazione di acqua riduce l'effetto isolante.

STOCCAGGIO

Conservare in luogo fresco, asciutto e privo della formazione di ghiaccio. Richiudere con cura e ripiegare correttamente le confezioni a strappo.

RESA INDICATIVA

8 m²/l circa

CONFEZIONI

750 ml, 2,5 l

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Valore limite (cat. A/d): 130 g/l COV. Il prodotto contiene max. 100 g/l COV.

SPECIFICHE TECNICHE DEL PRODOTTO

SPESORE	1,490 g/m ³ circa
BASE LEGANTE	Resina alchidica poliuretana emulsionata in acqua
ESSICCAZIONE	23 °C con umidità relativa dell'aria del 60%. Prodotto fuori polvere: 30 minuti Carteggiatura: 7 ore Riverniciatura: 5 ore
LIVELLO LUCENTEZZA	Opaco
VISCOSITÀ	Leggermente tixotropico
DILUENTE	È possibile diluire il prodotto con un massimo del 10% di acqua. L'additivazione di acqua riduce l'effetto isolante.
TEMPERATURA DEL TRATTAMENTO	La temperatura della superficie e la temperatura ambiente non devono essere inferiori a +7° C e non devono superare i 30° C.
CODICE PRODOTTO	M – GP 01

DESCRIZIONE TECNICA DELLA LAVORAZIONE

Preparazione della base:

La base deve essere stabile, asciutta, pulita e priva di sostanze residue (olio, grasso, cera).

Per quanto riguarda il legno per ambienti interni, riempire i punti danneggiati al di sotto di 1 mm con il mastice fine Rapid di Jansen e oltre 1 mm riparare con Ultra-RS di Jansen. Eliminare le porosità e stuccare tutta la superficie con il mastice Ahrweilit di Jansen.

Distribuire sui metalli ferrosi un trattamento antiruggine.

Applicare una mano di fondo di fondo universale acrilico di Jansen o Universal Allgrund di Jansen sui metalli non ferrosi.

In generale si consiglia di non rimuovere completamente le mani precedenti intatte, ma soltanto di carteggiarle. Le vecchie impiallaccature contengono spesso sostanze coloranti idrosolubili che possono essere isolate solo con 1-2 mani di fondo e 1-2 mani finali di ISO-TLR di Jansen.

È necessario rimuovere senza lasciare residui le verniciature precedenti che si sfogliano e risultano danneggiate. Risciacquare le plastiche dure, come Resopal, bachelite, PVC duro, ecc. con SR-Plus di Jansen (detergente spray) e definire la reazione corrosiva applicando il prodotto su una superficie di prova. Se il detergente è compatibile con la plastica, si pulisce tutta la superficie risciacquandola e quindi trattandola con la carta vetrata (granulometria 280 - 320).

È possibile realizzare una mano di fondo aggrappante sulla plastica rivestita con pellicole ad effetto legno solo con un fondo epossidico bicomponente (multiprimer GH 20 di Jansen). In ogni caso è necessario eseguire un'applicazione di prova e il giorno successivo verificare l'adesione eseguendo un test di graffiatura.

La preparazione della base e la realizzazione delle operazioni di verniciatura devono soddisfare lo stato dell'arte corrente di scienza e tecnica. Per questo motivo, prestare attenzione anche ai fogli d'istruzioni BFS e VOB, parte C, DIN 18363 operazioni di pittura e verniciatura.

Applicazione della vernice:

La vernice preparativa per imbiancatura ISO è un prodotto fornito pronto per l'uso e può essere diluito in base all'applicazione al massimo con un 10% di acqua.

L'additivazione di acqua riduce l'effetto isolante in base al dosaggio d'acqua.

Applicare 1 mano satura sul legno in ambienti interni dopo aver stuccato tutta la superficie. Applicare 2 mani sature sul legno grezzo.

Applicare 1 - 2 mani sui metalli ferrosi e non ferrosi.

Applicare 1 - 2 mani sulle applicazioni precedenti intatte.

Applicare una mano di prova prima del trattamento.

Rivestimento finale:

È possibile modificare la vernice preparativa per imbiancatura ISO di Jansen con tutti i prodotti Jansen a base di resina alchidica ed acrilato.

Per ottenere un effetto isolante ottimale, si consiglia di utilizzare vernice per porte Rapid ISO-TLR di Jansen come rivestimento di finitura.

Marcatura:

Prestare attenzione alla scheda tecnica di sicurezza aggiornata disponibile in internet all'indirizzo www.jansen.de.

INFORMAZIONI APPLICAZIONE



Tipo	Aggiunta di acqua	Pressione materiale (quantità)	Pressione dell'aria (quantità)	Ugello	Marcatura pistole
XVLP	10%	7 - 9	100%	S.4.1	Giallo
Aircoat	10%	200 bar	2 bar	411	///
Airless	0%	180 bar	///	410	///
Airless	0%	80 bar	///	410	///

Filtro pistola: Giallo (100 Masch)



Tipo	Aggiunta di acqua	Pressione materiale (quantità)	Pressione dell'aria (quantità)	Ugello
Easymax WP II	0%	10	///	309
Aircoat	0%	120 bar	1 bar	310
Airless	0%	120 bar	///	310

Filtro pistola: 100 Masch
Controllo del filtro ogni 4 ore d'esercizio

Tipo	Aggiunta di acqua	Pressione materiale (quantità)	Pressione dell'aria	Ugello
Alta pressione	10%	///	3 - 5 bar	1,8 - 2,0 mm
Finecoat	10%	///	0,48 bar	1,8 mm

Le precedenti tabelle sono state realizzate in condizioni di laboratorio. Per le superfici di dimensioni superiori è necessario prevedere l'impiego di eventuali ugelli con fori più grandi e/o angoli di spruzzatura più ampi. È necessario eseguire una prova sull'oggetto interessato.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le specifiche tecniche sono state organizzate in base alle più avanzate soluzioni tecniche. Tuttavia è necessario escludere eventuali obblighi nei confronti della validità generale dei singoli suggerimenti dato che l'applicazione e i metodi di lavorazione non rientrano nella sfera di competenza della ditta produttrice e la conformazione di diverso tipo delle basi richiede l'adattamento della procedura operativa agli aspetti specialistici ed artigianali. I suggerimenti non sollevano i clienti da eseguire in modo autonomo una verifica dell'idoneità dei prodotti della ditta fornitrice nei confronti della destinazione d'uso prevista assumendosi le proprie responsabilità. Trovano applicazione le "Condizioni generali di consegna e pagamento del settore delle vernici" nell'ambito del suggerimento approvato dall'antitrust tedesco in data 11 luglio 2003. Con la pubblicazione del presente foglio d'istruzioni, tutti i precedenti fogli d'istruzioni del presente prodotto risultano nulli.

P. IVA: DE147923895